

2K Epoxy Primer

Technický list

18.08.2015

L2.05.01 EMEA

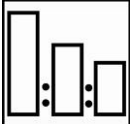
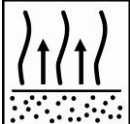
LESONAL

Základy/plniče

Popis

Dvoukomponentní, bezchromátový epoxidový základ pro opravy automobilů, podvozků a lehkých užitkových vozidel. Vytváří perfektní podklad pro karosářské tmely a polyesterové stříkací tmely, pro restaurování, nové díly i opravy. Poskytuje dobrou chemickou a protikorozi ochranu.

Brusná verze

Míchací poměr		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner
Míchací pravítko		K	
Nářadí		Tryska stříkací pistole: 1.5 – 1.9 mm	Pracovní tlak: 2 – 4 bar* * viz návod k použití stříkací pistole.
Aplikace		2 – 3 x 1 vzorek	
Odvětrání		Mezi vrstvami 5 – 10 minut při 20°C	
Schnutí		20°C 8 hodin	60°C 45 minut
Přelakovatel-nost		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB
Ochrana		Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky. AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.	

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

2K Epoxy Primer

Technický list

18.08.2015

L2.05.01 EMEA

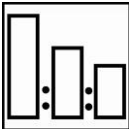
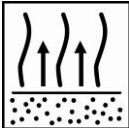
LESONAL

Základy/plniče

Popis

Dvoukomponentní, bezchromátový epoxidový základ pro opravy automobilů, podvozků a lehkých užitkových vozidel. Vytváří perfektní podklad pro karosářské tmely a polyesterové stříkací tmely, pro restaurování, nové díly i opravy. Poskytuje dobrou chemickou a protikoroziní ochranu.

Nebrusná verze

Míchací poměr		2 1 1	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Thinner 540 Non Sanding
Míchací pravítko		K	
Nářadí		Tryska stříkací pistole: 1.4 – 1.7 mm	Pracovní tlak: 2 – 4 bar* * viz návod k použití stříkací pistole.
Aplikace		1 x 1 vrstva	
Odvětrání		Před vrchní barvou 15 - 20 minut při 20°C	
Přelakovatel-nost		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB
Ochrana		Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky. AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.	

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

2K Epoxy Primer

Technický list

18.08.2015

L2.05.01 EMEA

LESONAL

Základy/plniče

Výrobek a přídatné látky	
Výrobek	2K Epoxy Primer
Tužidlo	Hardener Epoxy Primer
Ředidla	Multi Thinners
Chemické složení	2K Epoxy Primer – Epoxidové pryskyřice Hardener Epoxy Primer – Aminopryskyřice Multi Thinners / Thinner Non Sanding – Směs organických rozpouštědel
Postup použití	
Podklady	Zdravé původní úpravy, s výjimkou termoplastických akrylátů OEM kataforéza Ocel Hliník Pozinkovaná ocel Nerezová ocel Polyesterové lamináty Dřevo a překližka Polyesterové tmely nebo polyesterový stříkací tmel OEM kataforéza: Broušení není nezbytné, postačuje důkladné očištění a odmaštění.
Příprava povrchu	Před zahájením broušení důkladně očištěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů. Původní povrchové úpravy: odmaštěte a bruste s P280 / P320 za sucha nebo s P600 za mokra. OEM kataforéza: broušení není nezbytné, postačuje důkladné očištění a odmaštění. Hliník a nerezová ocel: odmaštěte, zdrsňte pomocí matovací rohože se zrnitostí very fine a znovu odmaštěte. Ocel, pozinkovaná ocel a polyesterový laminát: odmaštěte a bruste s P180 / P220 za sucha; v případě nutnosti ocel očištěte pískováním. Dřevo a překližka: bruste s P180 / P220 za sucha k dosažení hladkého povrchu a bez uvolněných třísek. Lesonal polyesterové tmely a stříkací tmel: bruste s P220 / P320 za sucha.
Tónování	2K Epoxy Primer může být tónován pomocí vrchní barvy Topcoat HS 420 bez přidání tužidla maximálně do 5% hmotnosti.

Míchací poměr – brusná verze*Míchací pravítko K*

- 5 dílů - 2K Epoxy Primer
- 2.5 dílů - Hardener Epoxy Primer
- 2 díly - Multi Thinner

Míchací poměr – nebrusná verze*Míchací pravítko K*

- 2 díly - 2K Epoxy Primer
- 1 díl - Hardener Epoxy Primer
- 1 díl - Thinner 540 Non sanding

Stříkací viskozita

25 – 30 sekund DIN pohárek 4 při 20°C.

Použitelnost

Po smíchání použijte do 6 hodin při 20°C.

Stříkací tlak – brusná verze**Stříkací pistole****Tryska****Pracovní tlak**

- | | |
|----------------------|--------------|
| HVLP gravitační | 1.5 – 1.9 mm |
| LVLP (HR) gravitační | 1.5 – 1.9 mm |
| Konvenční gravitační | 1.5 – 1.7 mm |

- 0.7 bar (na vzdušníku)*
- 2 – 4 bar (na vstupu)*
- 2 – 4 bar (na vstupu)*

Stříkací tlak – nebrusná verze

- | | |
|----------------------|--------------|
| HVLP gravitační | 1.4 – 1.7 mm |
| LVLP (HR) gravitační | 1.4 – 1.7 mm |
| Konvenční gravitační | 1.4 – 1.8 mm |

- 0.7 bar (na vzdušníku)*
- 2 – 4 bar (na vstupu)*
- 2 – 4 bar (na vstupu)*

* Viz návod k použití
stříkací pistole.

Aplikace**Brusná verze:**

Naneste 2 – 3 samostatné vrstvy s dobou k odvětrání 5 – 10 minut mezi vrstvami.
V případě nanášení štětcem, nepřidávejte ředidlo.
Aplikujte pouze jednu vrstvu 2K Epoxy Primer pokud budete nanášet polyesterový tmel nebo polyesterový stříkací tmel.

Nebrusná verze:

Naneste jednu samostatnou vrstvu a ponechte dobu k odvětrání 15 – 20 minut před aplikací vrchní barvy.

(Doba schnutí bude výrazně ovlivněna faktory, jako jsou teplota a průtok vzduchu v průběhu aplikace).

**Síla vrstvy – brusná verze
– nebrusná verze**

- 30-35 mikronů na vrstvu
- 20-25 mikronů

Teoretická vydatnostSměs připravená ke stříkání při síle vrstvy 1 mikron: +/- 405 m²/l.

Čištění nářadí	Použijte ředidlo Multi Thinner nebo nitrocelulózové ředidlo.		
Doba schnutí		při 20° C	při 60° C
	Neulpívá prach	15 minut	5 minut
	Nezanechává otisky	30 minut	10 minut
	Vytvrzelé	8 hodin	45 minut
	Přelakovatelné s polyesterovými tmely po:		
	plniči / vrchní barvou po:	45 minut 30 minut	15 minut 10 minut
Doporučená zrnitost brusiva	Infračervené krátké vlny	Poloviční výkon	Plný výkon
		3 minuty	9 minut
	Postup	Počáteční krok	Závěrečný krok
	Za mokra, ručně	P500 – P600	P800 – P1000
	Za mokra, strojně	P500 – P600	P800 – P1000
	Za sucha, ručně	P280 – P360	P400 – P500
	Za sucha, strojně	P280 – P320	P400 – P500
Přelakovatelnost	2K Topcoat, Topcoat HS 420, Basecoat SB a Basecoat WB		
Barva	Světle šedá		
VOC	2004/42/IB(c)(540)537 Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 537 g/l.		
Skladovatelnost	2K Epoxy Primer: 1 rok Hardener Epoxy Primer: 1 rok		

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com