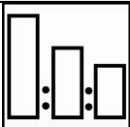
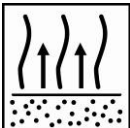


Popis

Dvoukomponentní plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Použitím různých míchacích poměrů může být plnič Lesonal 2K Filler 540 použit jako vysoce plnicí brusný plnič nebo jako nebrusný základ. Je dostupný v bílé, šedé a černé barvě pro vytvoření optimálního krycího podkladu.

Brusná verze

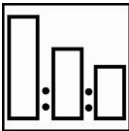
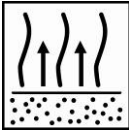
Míchací poměr		5 1 1	Lesonal 2K Filler 540 Lesonal Universal Hardener Lesonal Multi Thinner
Míchací pravítko		G	
Nářadí		Tryska stříkací pistole: 1.8 – 2.0 mm	Pracovní tlak: 2 – 4 bar na vstupu* * viz návod k použití stříkací pistole.
Aplikace		2 - 3 x 1 vrstva	
Odvětrání		Mezi vrstvami 5 - 10 minut při 20°C	Před sušením 5 - 10 minut při 20°C
Schnutí		20°C 3 hodiny	60°C 25 – 30 minut
Broušení		Závěrečný krok broušení: P400 – P500	
Přelakovatel-nost		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB
Ochrana		Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky. AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.	

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

Popis

Dvoukomponentní plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Použitím různých míchacích poměrů může být plnič Lesonal 2K Filler 540 použit jako vysoce plnicí brusný plnič nebo jako nebrusný základ. Je dostupný v bílé, šedé a černé barvě pro vytvoření optimálního krycího podkladu.

Nebrusná verze (Lesonal Thinner 540 Non Sanding / Lesonal Thinner HT)

Míchací poměr		6 1 3	Lesonal 2K Filler 540 Lesonal HS Hardener 420 Lesonal Thinner 540 non sanding / Thinner HT
Míchací pravítko		R	
Nářadí		Tryska stříkací pistole: 1.2 – 1.5 mm	Pracovní tlak: 2 – 4 bar na vstupu* * viz návod k použití stříkací pistole.
Aplikace		1 x 1 vrstva	
Odvětrání		Před vrchní barvou: 15 - 20 minut při 20°C	Přelakovatelné do: 6 hodin při 20°C
Přelakovatelnost		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB
Ochrana		Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky. AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoochranných masek.	

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

Popis

Dvoukomponentní plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Použitím různých míchacích poměrů může být plnič Lesonal 2K Filler 540 použit jako vysoce plnicí brusný plnič nebo jako nebrusný základ. Je dostupný v bílé, šedé a černé barvě pro vytvoření optimálního krycího podkladu.

Výrobek a přídatné látky

Lesonal 2K Filler 540

Lesonal Universal Hardeners
Lesonal HS Hardener 420Lesonal Multi Thinners
Lesonal Thinner HT
Lesonal Thinner 540 non sanding**Chemické složení**

Lesonal 2K Filler 540	– Akrylové pryskyřice
Lesonal Universal Hardener	– Polyizokyanátové pryskyřice
Lesonal HS Hardener 420	– Polyizokyanátové pryskyřice
Lesonal Multi Thinners / Thinner 540 NS / Thinner HT	– Směs organických rozpouštědel

Postup použití

Stupně šedi Použijte nástěnný leták Lesonal systém stupňů šedi plniče nebo se řiďte doporučením v Mixlink/Mixit Pro a vyberte vhodný stupeň šedi plniče, který by měl být použit:

Kód	Stupeň šedi	Poměr	Stupeň šedi
W	Bílá	White 100	
W/G	Světle šedá	White 50 / Grey 50	
G	Šedá	Grey 100	
G/B	Tmavě šedá	Grey 50 / Black 50	
B	Černá	Black 100	

Pokud za kódem následuje "ADV", použití systému stupňů šedi je důrazně doporučeno.

Podklady

Zdravé původní úpravy, včetně termoplastických akrylátů
OEM kataforéza (obroušená)
OEM kataforéza neobroušená (důkladně očištěná a odmaštěná)
Holá ocel
Hliník, pozinkovaná ocel (nejdříve naneste 1K Etch Primer)
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
Lesonal polyesterové tmely
Lesonal polyesterový stříkáci tmel
Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)
Lesonal 2K Epoxy Primer

Příprava povrchu

Před zahájením broušení důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

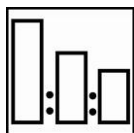
Původní povrchové úpravy a polyesterové lamináty – bruste s P180 / P280 za sucha nebo s P280 / P400 za mokra.

Ocel – odstraňte veškeré stopy koroze a důkladně obruste až na holý kov (viz Užitečné rady níže). Jakékoli ořepy by měli být odstraněny pomocí pískování.

Lesonal Polyester Body Filler – bruste s P180 / P280 za sucha.

Po dokončení broušení znovu důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

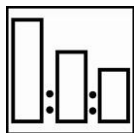
Míchací poměr



Brusná verze

- 5 dílů - Lesonal 2K Filler 540
- 1 díl - Lesonal Universal Hardener
- 1 díl - Lesonal Multi Thinner

Míchací pravítko G

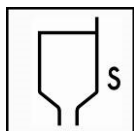


Nebrusná verze

- 6 dílů - Lesonal 2K Filler 540
- 1 díl - Lesonal HS Hardener 420
- 3 díly - Lesonal Thinner 540 non sanding / Thinner HT

Míchací poměr R

Stříkací viskozita



Brusná verze: 23 - 25 sekund DIN pohárek 4 při 20°C.

Nebrusná verze: 15 - 17 sekund DIN pohárek 4 při 20°C.

Stříkací tlak



Brusná verze

Stříkací pistole

- HVLP gravitační
- LVLP/HR gravitační

Tryska

- 1.8 – 2.0 mm
- 1.8 – 2.0 mm

Pracovní tlak

- 0.7 bar (na vzdušníku)*
- 2-4 bar (na vstupu)*

Nebrusná verze

Stříkací pistole

- HVLP gravitační
- LVLP/HR gravitační

Tryska

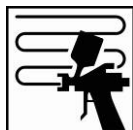
- 1.2 – 1.5 mm
- 1.2 – 1.5 mm

Pracovní tlak

- 0.7 bar (na vzdušníku)*
- 2-4 bar (na vstupu)*

* Viz návod k použití stříkací pistole.

Aplikace



Brusná verze

Naneste dvě nebo tři samostatné vrstvy, ponechte dobu k odvětrání až do zmatování mezi jednotlivými vrstvami (5 - 10 minut).

Nebrusná verze

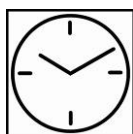
Naneste jednu nebo dvě samostatné vrstvy, ponechte dobu k odvětrání až do zmatování mezi jednotlivými vrstvami (5 - 10 minut).

(Doba schnutí bude výrazně ovlivněna faktory, jako jsou teplota a průtok vzduchu v průběhu aplikace).

Použitelnost

Po smíchání použijte do 1 hodiny při 20°C.

Doba schnutí



<i>Brusná verze</i>	při 20° C	při 60° C
Suché k broušení	3 hodiny	25 minut
<i>Nebrusná verze</i>		
Suché k přelakování vrchní barvou	15 – 20 minut	N/A
Musí být přelakováno do	6 hodin	N/A
Suché k broušení	6 hodin	1 hodina

Infračervené krátké vlny	Poloviční výkon	Plný výkon
	4 minuty	8 minut

Síla vrstvy

Brusná verze: 50 - 60 mikronů

Nebrusná verze: 15 - 20 mikronů

Teoretická vydatnost

Směs připravená ke stříkání při síle vrstvy 1 mikron:

Brusná verze: 400 m²/l

Nebrusná verze: 366 m²/l

Poznámka: praktická spotřeba materiálu je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar objektu, drsnost povrchu, způsob aplikace a provozní podmínky.

Přelakovatel- nost

Lesonal 2K Topcoat

Lesonal Basecoat SB

Lesonal Topcoat HS 420

Lesonal Basecoat WB

**Doporučené
zrnitosti
brusiva****Metoda**

Broušení za mokra
Broušení za sucha

Počáteční broušení

P600
P320

Závěrečné broušení

P800 – P1000
P400 – P500

Čištění nářadí

Použijte ředidlo Multi Thinner nebo nitrocelulózové ředidlo.

Užitečné rady

K zajištění maximální přilnavosti a antikorozi ochrany na kovu by měl být nejdříve aplikován Lesonal 1K Etch Primer.

Pokud je nebrusná verze plniče ponechána schnout déle než 6 hodin, měla by být důkladně obrousena před aplikací vrchní barvy nebo báze.

Při aplikaci na původní termoplastické akryláty by mělo být postupováno velmi opatrně a doby odvětrávání by měly být prodlouženy.

Použijte nástěnný leták Lesonal systém stupňů šedi plniče k výběru vhodného odstínu plniče.

Barvy

Bílá, šedá, černá

Skladovatelnost

2 roky

VOC**2004/42/IIB(c)(540)540**

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l VOC.

Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 540 g/l.

Příslušenství

Texture Additive, TDS L1.08.03

Flexible Additive, TDS L1.08.02

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com