

2K Graphite Filler

Technický list

16.10.2015

L2.02.10 EMEA

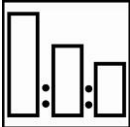
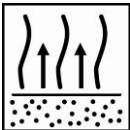
LESONAL

Základy/plniče

Popis

Dvoukomponentní plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Použitím různých míchacích poměrů může být plnič Lesonal 2K Graphite Filler použit jako vysoce plnicí brusný plnič nebo jako nebrusný základ. Je dostupný v bílé, šedé a černé barvě pro vytvoření optimálního krycího podkladu.

Brusná verze

Míchací poměr		4 1 0.8	Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal Universal Hardeners Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT
Míchací pravítko		V	
Nářadí		Tryska stříkací pistole: 1.6 – 2.0 mm	Pracovní tlak: 1.7 – 2.2 bar na vstupu* * viz návod k použití stříkací pistole.
Aplikace		2 - 3 x 1 vrstva	
Odvětrání		Mezi vrstvami 4 - 6 minut při 20°C	Před sušením 4 - 6 minut při 20°C
Schnutí		20°C 90 minut	60°C 30 minut
Broušení		Závěrečný krok broušení: P400-P500	
Přelakovatel- nost		2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB (GT)
Ochrana		Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky. AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.	

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

2K Graphite Filler

Technický list

16.10.2015

L2.02.10 EMEA

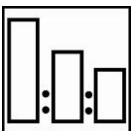
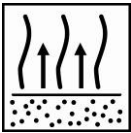
LESONAL

Základy/plniče

Popis

Dvoukomponentní plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Použitím různých míchacích poměrů může být plnič Lesonal 2K Graphite Filler použit jako vysoce plnicí brusný plnič nebo jako nebrusný základ. Je dostupný v bílé, šedé a černé barvě pro vytvoření optimálního krycího podkladu.

Nebrusná verze

Míchací poměr		3 1 0.6	Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal Universal Hardeners Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT
Míchací pravítko		W	
Nářadí		Tryska stříkací pistole: 1.3 – 1.5 mm	Pracovní tlak: 1.7 – 2.2 bar na vstupu* * viz návod k použití stříkací pistole.
Aplikace		1 x 1 vrstva	
Odvětrání		Před vrchní barvou: 15 minut při 20°C	Přelakovatelné do: 24 hodin při 20°C
Přelakovatel-nost		2KTopcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB (GT)
Ochrana		Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky. AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.	

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

Popis

Dvoukomponentní plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Použitím různých míchacích poměrů může být plnič Lesonal 2K Graphite Filler použit jako vysoce plnicí brusný plnič nebo jako nebrusný základ. Je dostupný v bílé, šedé a černé barvě pro vytvoření optimálního krycího podkladu.

Výrobek a přídatné látky

Lesonal 2K Graphite Filler Black, Grey, White

Lesonal Universal Hardener Fast

Lesonal Universal Hardener Extra Fast

Lesonal Multi Thinner Fast

Lesonal Multi Thinner Standard

Lesonal Multi Thinner HT

Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

Chemické složení

Lesonal 2K Graphite Filler – Akrylové a polyesterové pryskyřice

Lesonal Universal Hardener – Polyizokyanátové pryskyřice

Lesonal Multi Thinners – Směs organických rozpouštědel

Postup použití

Stupně šedi Použijte nástěnný leták Lesonal systém stupňů šedi plniče nebo se řiďte doporučením v Mixlink/Mixit Pro a vyberte vhodný stupeň šedi plniče, který by měl být použit:

Kód	Stupeň šedi	Poměr	Stupeň šedi
W	Bílá	White 100	
W/G	Světle šedá	White 50 / Grey 50	
G	Šedá	Grey 100	
G/B	Tmavě šedá	Grey 50 / Black 50	
B	Černá	Black 100	

Pokud za kódem následuje "ADV", použití systému stupňů šedi je důrazně doporučeno.

Podklady

Zdravé původní úpravy, včetně termoplastických akrylátů

OEM kataforéza (obroušená)

OEM kataforéza neobroušená (důkladně očištěná a odmaštěná)

Holá ocel

Lesonal 1K Etch Primer (RTS)

Lesonal polyesterové tmely

Lesonal polyesterový stříkací tmel

Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)

Lesonal 2K Epoxy Primer

Příprava povrchu

Před zahájením broušení důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

Původní povrchové úpravy a polyesterové lamináty – bruste s P180 / P280 za sucha nebo s P280 / P400 za mokra.

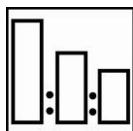
Ocel – odstraňte veškeré stopy koroze a důkladně obruste až na holý kov (viz Užitečné rady níže). Jakékoli ořepky by měly být odstraněny pomocí pískování.

Lesonal Polyester Body Fillers – bruste s P180 / P280 za sucha.

Po dokončení broušení znovu důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

Míchací poměr

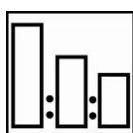
Brusná verze



- 4 díly - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 díl - Lesonal Universal Hardener
- 0.8 dílu - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT

Míchací pravítko V

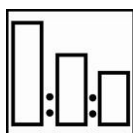
Nebrusná verze



- 3 díly - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 díl - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 dílu - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT

Míchací pravítko W

Aplikace na plastové díly (nebrusná verze)



- 3 díly - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 díl - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 dílu - Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

Mixing stick W

Stříkací tlak

Brusná verze



Stříkací pistole

- HVLP gravitační
- LVLP/HR gravitační

Tryska

- 1.6 – 2.0 mm
- 1.6 – 2.0 mm

Pracovní tlak

- 0.7 bar (na vzdušníku)*
- 1.7 – 2.2 bar (na vstupu)*

Nebrusná verze

Stříkací pistole

- HVLP gravitační
- LVLP/HR gravitační

Tryska

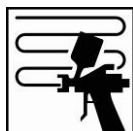
- 1.3 – 1.5 mm
- 1.3 – 1.5 mm

Pracovní tlak

- 0.7 bar (na vzdušníku)*
- 1.7-2.2 bar (na vstupu)*

* Viz návod k použití stříkací pistole.

Aplikace



Brusná verze

Naneste dvě nebo tři samostatné vrstvy, ponechte dobu k odvětrání až do zmatování mezi jednotlivými vrstvami.

Nebrusná verze

Naneste jednu samostatnou vrstvu.

(Doba schnutí bude výrazně ovlivněna faktory, jako jsou teplota a průtok vzduchu v průběhu aplikace).

Použitelnost

Po smíchání použijte do 1 hodiny při 20°C.

Doba schnutí



<i>Brusná verze</i>	při 20°C	při 60°C
Suché k broušení	90 minut	30 minut
<i>Nebrusná verze</i>		
Suché k přelakování vrchní barvou	15 minut	N/A
Musí být přelakováno do	24 hodin	N/A
Suché k broušení	6 hodin	1 hodina

Infračervené krátké vlny	Poloviční výkon	Plný výkon
	4 minuty	8 minut

Síla vrstvy

Brusná verze: 40 - 45 mikronů

Nebrusná verze: 25 - 30 mikronů

Teoretická vydatnost

Směs připravená ke stříkání při síle vrstvy 1 mikron:

Brusná verze: 400 m²/l

Nebrusná verze: 389 m²/l

Poznámka: praktická spotřeba materiálu je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar objektu, drsnost povrchu, způsob aplikace a provozní podmínky.

Přelakovatel- nost

Lesonal 2K Topcoat

Lesonal Basecoat SB

Lesonal Topcoat HS 420

Lesonal Basecoat WB

Lesonal Basecoat WB GT

Doporučené zrnitosti brusiva	Metoda Broušení za mokra Broušení za sucha	Počáteční broušení P600 P320	Závěrečné broušení P800 – P1000 P400 – P500
Čištění nářadí	Použijte ředidlo Multi Thinner nebo nitrocelulózové ředidlo.		
Užitečné rady	K zajištění maximální přilnavosti a antikorozi ochrany na kov by měl být nejdříve aplikován Lesonal 1K Etch Primer. Pokud je nebrusná verze plniče ponechána schnout déle než 6 hodin, měla by být důkladně obrousena před aplikací vrchní barvy nebo báze. Při aplikaci na původní termoplastické akryláty by mělo být postupováno velmi opatrně a doby odvětrávání by měly být prodlouženy. Použijte nástěnný leták Lesonal systém stupňů šedi plniče k výběru vhodného odstínu plniče.		
Barvy	Bílá, šedá, černá		
Skladovatel-nost	2 roky		
VOC	2004/42/IIIB(c)(540)540 Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 540 g/liter.		
Příslušenství	Texture Additive, TDS L1.08.03 Flexible Additive, TDS L1.08.02		

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com