

2K High Build Filler

Technický list

06.10.2010

L2.02.06 EMEA

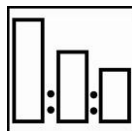
LESONAL

Základy/plniče

Popis

Dvoukomponentní, vysoce plnicí základ/plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Snadno použitelný, s vynikajícími plnicími vlastnostmi.

Míchací poměr



5 2K High Build Filler
1 Universal Hardener
1 Multi Thinner

Míchací pravítko



G

Nářadí



Tryska stříkací pistole:
1.8 – 2.2 mm

Pracovní tlak:

2 – 3 bar na vstupu*

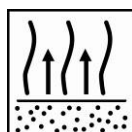
* viz návod k použití stříkací pistole.

Aplikace



1 - 3 x 1 vrstva

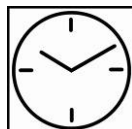
Odvětrání



Mezi vrstvami

5 – 10 minut při 20°C

Schnutí



20°C

60°C

3 hodiny

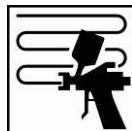
30 minut

Broušení



Závěrečný krok broušení:
P400 – P500

Přelakovatel- nost



2K Topcoat
Topcoat HS 420

Basecoat SB
Basecoat WB

Ochrana



Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky.

AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

Popis

Dvoukomponentní, vysoce plnicí základ/plnič pro všeobecné použití v autoopravárenství a pro lehká užitková vozidla. Snadno použitelný, s vynikajícími plnicími vlastnostmi.

Výrobek a přídavné látky

Výrobek 2K High Build Filler

Tužidlo Universal Hardeners

Ředidlo Multi Thinners

Chemické složení

2K High Build Filler	– Akrylové pryskyřice
Universal Hardener	– Polyizokyanátové pryskyřice
Multi Thinner	– Směs organických rozpouštědel

Stupně šedi

Použijte nástěnný leták Lesonal systém stupňů šedi plniče nebo se řiďte doporučením v Mixlink/Mixit Pro a vyberte vhodný stupeň šedi plniče, který by měl být použit:

<i>Kód</i>	<i>Stupeň šedi</i>	<i>Poměr</i>
W	Bílá	White 100
W/G	Světle šedá	White 50 / Grey 50
G	Šedá	Grey 100
G/B	Tmavě šedá	Grey 50 / Black 50
B	Černá	Black 100

Stupeň šedi

Pokud za kódem následuje "ADV", použití systému stupňů šedi je důrazně doporučeno.

Postup použití

Podklady

Zdravé původní úpravy, včetně termoplastických akrylátů
Ocel
Hliník, pozinkovaná ocel (nejdříve naneste 1K Etch Primer)
OEM kataréza (obroušená)
OEM kataréza neobroušená; *2K High Build Filler může být aplikován přímo na neobroušený povrch, OEM kataréza musí být ale důkladně očištěna a odmaštěna*
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
Lesonal polyesterové tmely
Lesonal polyesterový stříkáč tmel
Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)
Lesonal 2K Epoxy Primer
Lesonal 2K Universal Plastic Primer

Příprava povrchu

Před zahájením broušení důkladně očištěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

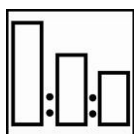
Původní povrchové úpravy a polyesterové lamináty – bruste s P180 / P280 za sucha nebo s P280 / P400 za mokra.

Ocel – odstraňte veškeré stopy koroze a důkladně obruste až na holý kov (viz Užitečné rady níže). Jakékoli ořepky by měli být odstraněny pomocí pískování.

Lesonal Polyester Body Filler – bruste s P180 / P280 za sucha.

Po dokončení broušení znovu důkladně očištěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

Míchací poměr



Dle objemu

5 dílů - 2K High Build Filler
1 díl - Universal Hardener
1 díl - Multi Thinner

Míchací pravítko G

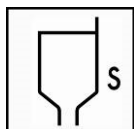
Dle hmotnosti

100 gramů - 2K High Build Filler
13 gramů - Universal Hardener
12 gramů - Multi Thinner

Míchací postup

Promíchejte nebo protřepte 2K High Build Filler a přidejte Universal Hardener, směs důkladně promíchejte před přidáním požadovaného množství ředidla a znovu promíchejte.

Stříkáč viskozita



30 – 40 sekund DIN pohárek 4 při 20°C.

Stříkací tlak

**Stříkací pistole**HVLP gravitační
LVLP/HR gravitační**Tryska**

1.8 - 2.2 mm

1.8 - 2.2 mm

Viz návod k použití stříkací pistole.

Pracovní tlak

0.7 bar (na vzdušníku)

2-4 bar (na vstupu)

Aplikace



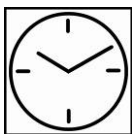
Naneste jednu vrstvu k celkovému zakrytí broušeného místa. Dále aplikujte druhou a třetí vrstvu dovnitř předcházející vrstvy.

V případě aplikace na celý díl naneste 1 – 3 vrstvy přes celý díl v závislosti na požadované síle celkové vrstvy.

Použitelnost

Po smíchání použijte do 1 hodiny při 20°C.

Doba schnutí



Suché k broušení

při 20° C

3 hodiny

při 60° C

30 minut

Infračervené krátké vlny**Poloviční výkon**

3 minuty

Plný výkon

11 minut

Síla vrstvy

70 - 100 mikronů

Teoretická vydatnost

Směs připravená ke stříkání při síle vrstvy 1 mikron: +/- 410 m²/l.

(praktická spotřeba materiálu je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar objektu, drsnost povrchu, způsob aplikace a provozní podmínky)

Čištění náradí

Použijte ředidlo Multi Thinner nebo nitrocelulózové ředidlo.

Přelakovatelnost

2K Topcoat, Topcoat HS 420, Basecoat SB a Basecoat WB

Užitečné rady

K zajištění maximální přilnavosti a antikorozi ochrany na kovu by měl být nejdříve aplikován Lesonal 1K Etch Primer.

Pokud je nebrusná verze plniče ponechána schnout déle než 6 hodin, měla by být důkladně obroušena před aplikací vrchní barvy nebo báze.

Při aplikaci na původní termoplastické akryláty by mělo být postupováno velmi opatrně a doby odvětrávání by měly být prodlouženy.

Použijte nástěnný leták Lesonal systém stupňů šedi plniče k výběru vhodného odstínu plniče.

Barvy

Bílá, šedá, černá

Skladovatelnost

2 roky

VOC

2004/42/IIB(c)(540)520

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l VOC.

Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 520 g/l.

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com