

Basecoat SB

LESONAL**Technický list**

Červen 2003

L1.04.03

Popis	Jedno komponentní systém bází do míchacího zařízení. Dostupný v široké řadě barev včetně metalíz a perletí. Založen na nejnovějších opravárenských technologiích a poskytující snadnou aplikaci a vynikající vyrovnání barev. Navržený pro povrchovou úpravu osobních vozidel, ale je také vhodný pro povrchovou úpravu komerčních vozidel. Úplná řada příslušenství umožňuje úspěšné využití výrobku v širokém spektru různých prací, ve většině způsobů aplikace.
--------------	---

 2:1 Basecoat SB Multi Thinner (jakékoliv)	 D	 HVLP/LVLP/HR (gravity) 2x1 1.3 – 1.5 mm 3 - 4 bar	 Mezi vrstvami: 3-6 min Před Clearcoat: 15 - 20 min 20°C max 48 hod 20°C	 2K MS Clear/2K HS Extra Clear	
--	--------------	---	---	--------------------------------------	--

Výrobek a přísady

Produkt Lesonal Basecoat SB – míchán dle receptury (váhové díly) z Lesonal Basecoat SB odstínů (63 celkem).

Ředidla

Lesonal Multi Thinner Standard Pro větší plochy nebo vyšší teploty.
Lesonal Multi Thinner Fast Pro rychlejší nebo menší opravy nebo při nižších teplotách nebo při špatné ventilaci.
Lesonal Multi Thinner HT Pro větší plochy nebo vyšší teploty (>30°C).

Chemický základ Basecoat SB – Fyzikálně schnoucí pojivo
Multi Thinners – Směs organických rozpouštědel

Způsob použití

Podklady Všechny originální povrchy v dobrém stavu s výjimkou termoplastických akrylátů Lesonal 1K Primer Filler(aerosol), Lesonal 1K Plastics Primer, Lesonal 2K Etch Primer, Lesonal 2K Primer Surfacer, Lesonal Epoxy primer, Lesonal 2K Filler 540 nebo Lesonal 2K HS Primer Filler

Příprava povrchu: Před každým broušením důkladně odstraňte z povrchu mastnotu a vosky pomocí Lesonal Degreaser. Odmašťovač nanášíte jednou čistou utěrkou, druhou suchou ho stírejte. Podklad obrušte hrubostí P1000 na mokro nebo P400 – P500 na sucho. Broušením je příprava povrchu ukončena a před provedením nástřiku povrch opět důkladně odmastěte s Lesonal Degreaser.

Míchací poměr: Basecoat SB
(Použijte míchací pravítko B) 2 díly - Basecoat SB
1 díl - Multi Thinner (jakékoliv)
Míchejte ve vhodné nádobě, před použitím řádně promíchejte.

Stříkací viskozita: Při namíchání dle popisu, správná viskozita je 14-16 sec. DIN Cup 4 při 20°C

Teoretická spotřeba na m2	12-14 m2 na litr pro jednu vrstvu (skutečná spotřeba závisí na mnoha okolnostech, jako jsou tvar objektu, drsnost povrchu, stříkací metoda a stříkací podmínky)		
Životnost:	Po namíchání výrobek musí být použit před uplynutím následujícího období: 6 měsíců při 20°C.		
Aplikační nářadí a stříkací tlak	Pistole	Tryska	Stříkací tlak
	Gravitační HVLP Gravity LVLP (HR) Gravity	1.3 - 1.5 mm 1.3 - 1.5 mm 1.3 - 1.5 mm	3 -4 bar na vstupu 0.7 bar na vzduchu. víčku 2-3 bar na vstupu
Aplikační postup:	Naneste dvě jednotlivé vrstvy, mezi každou ponechte čas na odvětrání, obecně 3 - 6 minut při 20°C; tento potřebný čas může být zásadně ovlivněn podmínkami při aplikaci. Pro některé metalické barvy je nutné použít záprachovou vrstvu. Solid barvy mohou být nanášeny ve dvou až třech normálních vrstvách k dokonalému krytí. Před aplikací čirého laku Lesonal 2K MS Clear / Lesonal 2K HS Extra Clear dodržte čas k odvětrání 15-20 minut.		
Čištění nářadí:	Použijte Multi ředidla nebo nitro ředidlo před uplynutím doby životnosti 2K MS/HS Extra Clear.		
Místní opravy / rozstříky:	Nejdříve dokonale odmastěte povrch pomocí Lesonal Degreaser. Zdrsněte místo opravy použitím 3M Scotch Brite Ultrafine (šedý) a znovu odmastěte.		
Příprava -			
Aplikace -	Nanášejte bázi SB v tenkých vrstvách při stříkacím tlaku 1.5 – 2 bar dokud nedosáhnete zakrytí. Ponechávejte čas k odvětrání mezi vrstvami až do zmatování, poté proveďte dvakrát zástřik do zbývajících plochy dílu (pouze pro metalízy), opět s tlakem 1.5 – 2 bar.		
Užitečné rady:	Po 20 minutách při 20°C může být báze maskována a stříkána další vrstva. V případě nepoužití Lesonal Basecoat SB déle než 48 hodin, přidejte před nastříkáním Lesonal Clear do báze 10% Lesonal MS Hardener (jakékoliv). V případě rizika tvoření kráterů z důvodu přítomnosti nečistot, doporučuje se aplikovat bázi pouze v tenkých vrstvách a prodloužit čas k odvětrání mezi jednotlivými vrstvami. Nové plechovky s tonery musí být před použitím promíchány v míchacím zařízení po dobu 20 minut nebo 10 minut v třepačce minutes in the paint. Částice prachu mohou být odstraněny pomocí brusného papíru P1000 za mokra po 20 minutách při 20°C. Poté pokračujte s aplikací Lesonal Basecoat SB.		

Skladovatelnost	24 měsíců
Vysvětlení čísla šarže	
	Příklad: 022 2 168 041
	022 Výrobní závod
	2 Rok výroby
	168 Den výroby
	041 Číslo šarže vyrobené v daném dni

CRA, a.s.**Masarykova 31, Brno 656 22****Tel./fax: 582 368 926****POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ**

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA Informace v tomto technickém listě nejsou zamýšleny jako vyčerpávající a jsou založeny na současných znalostech a právních předpisech: kdokoli používá tento výrobek pro jakýkoli jiný účel, než je specifikováno v tomto technickém listě, bez obdržení předchozího písemného potvrzení od nás, že je výrobek vhodný pro takovéto použití, dělá toto na vlastní riziko. Je vždy odpovědností uživatele, aby vyhověl všem požadavkům místně platných předpisů. Pokud jsou dostupné, vždy čtěte technický list a bezpečnostní list k výrobku. Všechny doporučení a údaje, které poskytujeme o výrobku (v technickém listě nebo jinde), jsou uváděny dle našich nejlepších znalostí, ale nemůžeme ovlivnit kvalitu nebo stav podkladu nebo mnoha dalších okolností ovlivňujících použití a aplikaci výrobku. Z těchto důvodů, pokud jinak písemně nesouhlasíme, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za použití výrobku nebo jakoukoli škodu nebo poškození způsobené použitím výrobku. Všechny dodávané výrobky a dané technické doporučení jsou podřízeny běžným smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste požadovat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Údaje obsažené v tomto technickém listě jsou podřízeny občasným úpravám na základě nových zkušeností a naší politice postupného vývoje. Je odpovědností uživatele ověřit si, že informace v tomto technickém listě jsou aktuální před použitím tohoto výrobku.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými značkami Akzo Nobel.

CentrálaAkzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com