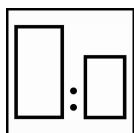


Popis

Nejnovější, vodou ředitelný systém jednokomponentních bází. Poskytuje širokou škálu uni odstínů, metalíz a perletí. Vyvinut především pro opravárenství osobních vozidel, ale je také vhodný pro lehká užitková vozidla. Kompletní nabídka přídatných výrobků umožňuje efektivní využití systému pro široký rozsah prací a pro většinu způsobů aplikací.

**Připraven k použití**

- pro optimální filtraci použijte sítko pro vodou ředitelné materiály velikosti 125µm.

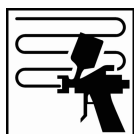


V případě vysokých teplot / nízké vlhkosti může být přidán Lesonal Activator WB až do maximálně 40%.



Tryska stříkací pistole HVLP:
1.3 – 1.4 mm

Pracovní tlak HVLP:
0.7 bar na vzdušniku

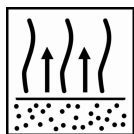


Uni odstíny

2 x 1 vrstva

Metalízy a perletě

2 x 1 vrstva následovaná záprachovou vrstvou

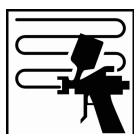


Mezi vrstvami

Před čirým lakem

Do zmatování po každé vrstvě

Do zmatování



- 2K MS Clear Fast
- 2K HS Extra Clear RTS
- 2K HS Premium Clear 420
- 2K HS Fast Clear 420
- Multi Matt Clear

**Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky.**

AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

Popis

Nejnovější, vodou ředitelný systém jednokomponentních bází. Poskytuje širokou škálu uni odstínů, metalíz a perletí. Vyvinut především pro opravárenství osobních vozidel, ale je také vhodný pro lehká užitková vozidla. Kompletní nabídka přídatných výrobků umožňuje efektivní využití systému pro široký rozsah prací a pro většinu způsobů aplikací.

Výrobek a přídatné látky

Výrobek

Lesonal Basecoat WB GT
Smíchaný dle receptur (dle hmotnosti)

Aktivátor

Basecoat WB GT je připraven k použití.
K zabránění přestříků při lakování větších objektů nebo při vysokých teplotách / nízké vlhkosti může být přidán Activator WB od 0% až po maximálně 40%. (Čím vyšší teplota a nebo nižší vlhkost, tím více by mělo být přidáno aktivátoru Activator WB.)
Poznámka: Zabraňte kontaktu s organickými rozpouštědly.

Chemické složení

Basecoat WB GT - Fyzicky schnoucí pojiva
Activator WB - Směs glykolu a vody

Postup použití

Podklady

Původní úpravy, včetně termoplastických akrylátů
Lesonal 2K Universal Plastic Primer
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)
Lesonal 1K Primer Filler RTS
Lesonal 1K Primer WB
Lesonal 2K HS Primer Filler
Lesonal 2K Graphite Filler
Lesonal 2K Filler 540 (RTS)
Lesonal 2K High Build Filler
Lesonal 2K Epoxy Primer
Poznámka:
Nepoužívejte přímo na reaktivní základy.

Příprava povrchu

Před zahájením broušení důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů. Bruste s P500 za sucha nebo P1000 za mokra. Po dokončení broušení a před aplikací Basecoat WB GT, znovu důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.

Míchací poměr

Basecoat WB GT je připraven k použití.
Před použitím tonery WB GT zlehka protřepte pro získání optimální a stejnoměrné hustoty před smícháváním.
K zabránění přestříků při lakování větších objektů nebo při vysokých teplotách / nízké vlhkosti může být přidán Activator WB od 0% až po maximálně 40%. (Čím vyšší teplota a nebo nižší vlhkost, tím více by mělo být přidáno aktivátoru Activator WB.)

Stříkací viskozita

25 – 35 sekund DIN pohárek 4 při 20°C

Aplikace	Použitelnost	Všechny odstíny		3 měsíce při 20°C
	Stříkací tlak			
		Stříkací pistole	Tryska	Pracovní tlak
		HVLP gravitační	1.3 – 1.4 mm	0.7 bar (na vzdušníku)*
* Viz návod k použití stříkací pistole.				
Metalízy a perleť	Naneste jednu mokrou vrstvu. Ponechte dobu k odvětrání až do úplného zmatování vrstvy.			
	Aplikujte následující slabší vrstvu a opět ponechte odvětrat do úplného zmatování vrstvy.			
	Pokud bylo dosaženo dostatečného zakrytí, dokončete aplikaci pomocí záprachové vrstvy při zvětšené vzdálenosti mezi stříkací pistolí a objektem.			
Uni odstíny	Naneste jednu mokrou vrstvu. Ponechte dobu k odvětrání až do úplného zmatování vrstvy.			
	Aplikujte další vrstvu a opět ponechte odvětrat do úplného zmatování vrstvy. V případě potřeby opakujte až do dosažení dostatečného zakrytí, v případě uni odstínů není potřeba nanášet záprachovou vrstvu.			
Toner 25	Může být nanášen jako čistá barva ve dvou samostatných vrstvách s dobou k odvětrání mezi vrstvami až do úplného zmatování nebo ve dvou slabých vrstvách postupem mokrý do mokrého.			
Bodové opravy / místa rozstřiku		Při provádění bodových oprav použijte nižší aplikační tlak a nanásejte slabé vrstvy až do dosažení zakrytí.		
Aplikace		Ponechte odvětrat mezi vrstvami do zmatování před rozstřikem za okraje opravovaného místa. U metalických odstínů aplikujte, v případě potřeby správné orientace metalických zrn, záprachovou vrstvu při zvětšené vzdálenosti mezi stříkací pistolí a objektem.		
		Pracovní čas může být zkrácen urychlením proudění vzduchu pomocí ofukovacích trysek umístěných ve vzdálenosti minimálně 1 metr od objektu.		
		<u>Poznámka:</u> - Během provádění bodových oprav není nutné používat antistatickou utěrku mezi vrstvami. - Pokud aplikujete čistý metalický toner Lesonal WB GT, vždy jej smíchejte: 55% Basecoat WB GT metalický toner s 45% tonerem 04. - Vyčistěte stříkací pistolí pomocí Lesonal Guncleaner WB ihned po použití.		
Rady pro bodové opravy		- Aplikujte čirý toner 02 jako předvrstvu pro lepší orientaci metalických zrn. Metalické odstíny mohou být nanášeny na odvětranou vrstvu toneru 02 nebo do mokré vrstvy toneru 02. (Nepoužívejte toner 04 jako předvrstvu.) - Do metalických odstínů můžete přidat 50% čírého toneru 02 před aplikací záprachové vrstvy. - Nenanásejte příliš silné vrstvy při provádění bodových oprav.		

Metody sušení	Urychlení doby odvětrání může být dosaženo pomocí: - Urychlení rychlosti proudění vzduchu pomocí ofukovacích trysek - Zabudovanými systémy v lakovací kabině - Ohřevem vzduchu (informujte se u svého distributora) Poznámka: Při použití vybavení pro urychlení proudění vzduchu, jako jsou difuzory, ofukovací trysky, udržujte minimální vzdálenost 1 metr od objektu.
Síla vrstvy	10 – 25 mikronů
Teoretická vydatnost	Směs připravená ke stříkání při síle vrstvy 1 mikron: +/- 167 m²/l. (Praktická spotřeba materiálu je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar objektu, drsnost povrchu, způsob aplikace a provozní podmínky.)
Čištění náradí	Použijte mycí prostředek Lesonal Guncleaner WB.
Přelakovatelnost	Ponechte dobu k odvětrání do úplného zmatování poslední vrstvy před přelakováním Basecoat WB GT pomocí následujících čitých laků: - Lesonal 2K MS Clear Fast - Lesonal 2K HS Fast Clear 420 - Lesonal 2K HS Premium Clear 420 - Lesonal 2K HS Extra Clear (RTS) - Lesonal Multi Matt Clear
Užitečné rady	- Po 20 minutách doby odvětrání při 20°C může být báze maskována a druhý odstín může být aplikován. - Pro optimální filtraci použijte sítko pro vodu ředitelné materiály velikosti 125µm. - Pokud existuje riziko vytváření kráterů v důvodu kontaminace povrchu nečistotami, doporučuje se nanášet bázi pouze ve slabých vrstvách a prodloužit běžnou dobu k odvětrání mezi jednotlivými vrstvami.
Skladovatelnost	Viz technický list TDS L9.01.02
VOC	2004/42/II(B)(d)(420)407 Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 407 g/l.

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com