

## TECHNICKÝ LIST

### GCN – Finixa nitrilové jednorázové rukavice

#### Popis výrobku

Jednorázové ochranné rukavice vhodné pro lakýrnické práce s rozpouštědlovými i vodou řetitelnými barvami.

#### Vlastnosti

- materiál: nitril o síle 0,14mm
- nitrilové rukavice jsou 3x pevnější než latexové nebo vinylové a nabízejí optimální kombinaci pohodlí a ochrany

#### Dostupné velikosti

M, L, XL

#### Balení

100ks v dávkovací krabici



| Parametry                                                                                                                                            | Standard                                                                               | Finixa Standard                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |   |   |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|----|
|                                                                                                                                                      |                                                                                        | XS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | S | M | L | XL |
| <b>Kontrolní kritéria</b><br>Zkušební metoda ISO2859<br>1. Otvory<br>2. Rozměry<br>3. Fyzikální vlastnosti<br>4. Obsah pudru<br>5. Vizuální kontrola | ASTM D6319<br>úroveň<br>G1, AQL 2.5<br>S2, AQL 4.0<br>S2, AQL 4.0<br>N = 5, N/A<br>-   | <div> <div>↔</div> <div>G1, AQL 1.5</div> <div>↔</div> </div> <div> <div>↔</div> <div>S2, AQL 4.0</div> <div>↔</div> </div> <div> <div>↔</div> <div>S2, AQL 4.0</div> <div>↔</div> </div> <div> <div>↔</div> <div>S2, AQL 4.0</div> <div>↔</div> </div> <div> <div>↔</div> <div>S4, AQL 2.5</div> <div>↔</div> </div> |   |   |   |    |
| <b>Rozměry</b><br>1. Tloušťka<br>2. Šířka<br>3. Délka                                                                                                | ASTM D6319<br>Min 0.05mm<br><br>Standardní<br>šířka +/- 10mm<br><br>Min délka<br>230mm | <div> <div>↔</div> <div>Min 0.14mm</div> <div>↔</div> </div> <div> <div>75+/-5mm</div> <div>85+/-5mm</div> <div>95+/-5mm</div> <div>106+/-5mm</div> <div>Min 110mm</div> </div> <div> <div>↔</div> <div>Min 240mm</div> <div>↔</div> </div>                                                                           |   |   |   |    |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Fyzikální vlastnosti</b><br>1. Pevnost v tahu<br>před stárnutím<br>po stárnutí<br>2. Protažení na mezi<br>pevnosti<br>před stárnutím<br>po stárnutí                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ASTM D6319<br><br>Min 14 Mpa<br>Min 14 Mpa<br><br>Min 500%<br>Min 400% | <div> <div> <div></div> <div>Min 16 Mpa</div> </div> <div> <div></div> <div>Min 14 Mpa</div> </div> </div> <div> <div> <div></div> <div>Min 500%</div> </div> <div> <div></div> <div>Min 500%</div> </div> </div>                                 |
| <b>Obsah pudru</b><br>1. Zkušební metoda<br>2. Obsah pudru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ASTM D6124<br>Max 2<br>mg/rukavice                                     | <div> <div> <div></div> <div>ASTM D6124</div> </div> <div> <div></div> <div>Max 2 mg/rukavice</div> </div> </div>                                                                                                                                 |
| <b>Skladovatelnost</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | -                                                                      | <div> <div> <div></div> <div>5 let</div> </div> </div>                                                                                                                                                                                            |
| <b>Pronikání dle Chemicals EN374 : 1994</b><br>1. Hexan<br>2. Hydroxid sodný 40%<br>3. Kyselina sírová 98%<br>4. Kyselina mravenčí 10%<br>5. Kyselina boritá nasycená<br>6. 1,4 Butandion<br>7. Kyselina citrónová<br>8. Dietylfthalát<br>9. Chlorid železitý<br>10. Kyselina octová 10%<br>11. Etylenglykol<br>12. Isopropylalkohol<br>13. Hydroxid amoniak<br>14. Kyselina dusičná 10%<br>15. Kyselina solná 20%<br>16. Methylmetakrylát<br>17. Formaldehyd roztok 4%<br>18. Glutaraldehyd roztok 3% | EN374 : 1994                                                           | Výkonnostní úroveň (pro všechny velikosti rukavic)<br><br>Level 6<br>Level 6<br>Level 0<br>Level 5<br>Level 6<br>Level 6<br>Level 6<br>Level 0<br>Level 6<br>Level 6<br>Level 2<br>Level 1<br>Level 6<br>Level 6<br>Level 0<br>Level 6<br>Level 6 |
| <b>Pronikání dle Chemicals EN374 : 2003</b><br>1. Hydroxid sodný 40%<br>2. N_Heptan<br>3. Metylalkohol                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | EN374 : 2003                                                           | Výkonnostní úroveň (pro všechny velikosti rukavic)<br><br>Level 6<br>Level 2<br>Level 0                                                                                                                                                           |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>materiál je v souladu s 21 CFR 177.2600 pro styk s potravinami.</li> <li>v souladu s požadavky nařízení směrnice 2002/72/EC pro plastové materiály a předměty z plastů určených pro styk s potravinami.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                   |

