

Technický list

20-24/34/94 | 2K Primerfiller



Postup pro základový plnič

- Základový plnič s vysokým obsahem pevných částic, rychleschnoucí a snadno brousitelný
- Opravy s velkými plochami holého kovu by měly být nejdříve ošetřeny pomocí 27-10 2K Washprimer

1. Míchání plniče pro získání správného podkladu

(plniče mohou být navzájem míchány, jak je uvedeno v míchací tabulce)

Barva podkladu / míchací poměr % objemu	20 – 34 White / bílý	20 – 24 Grey / šedý	20 – 94 Black / černý
Bílá	100 %		
Světle šedá	50 %	50 %	
Šedá		100 %	
Tmavě šedá		50 %	50 %
Černá			100%

2. Aplikace

	Míchací poměr 4 : 1 : 1	100% objemově 25% objemově 25% objemově	20- 50-10, -15, -20 60-10, -20, -30, -40, (-05)
	Stříkací viskozita DIN 4 při 20 °C	20 – 24 s	
	Použitelnost	1 h / 20 °C	
	Stříkací pistole	Konvenční gravitační 1,6 – 1,8 mm, 2,0 bar	
	Počet vrstev Síla vrstvy	Pro standardní aplikaci 2 vrstvy 50 – 70 µm	Pro silnovrstvou aplikaci 3 až 4 vrstvy 100 – 200 µm

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2018

Technický list

20-24/34/94 | 2K Primerfiller



3. Schnutí / broušení

	Schnutí	Standardní	3 h při 20 °C	30 min. při 60 °C
		Silnovrstvá	16 h při 20 °C	40 min. při 60 °C
	Infračervené	(krátké vlny)	8 min.	
		(střední vlny)	10 – 15 min.	
	Broušení za sucha Excentrická bruska		P400 / P500	
	Broušení za mokra		P800	

Bezpečnostní pokyny:

2004/42/IIB(cII)(540)530: Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.cII) ve formě připravené k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto výrobku je 530 g/l.

**Výrobky jsou vhodné pouze pro profesionální použití.
Nelze vyloučit, že výrobky obsahují částice < 0,1 µm.**

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2018