

Technický list

35- | Basecoat



1. Vlastnosti

Báze pro lakování uni, metalických a perleťových odstínů.

- Vysoký obsah pevných částic a pigmentů – dobrá krycí schopnost
- Nízká spotřeba materiálu
- Krátká doba odvětrání

2. Aplikace

	Míchací poměr 2 : 1	100% objemově 35- 50% objemově 60-10, -20, -30, -40	
	Stříkací viskozita DIN 4 při 20 °C	přibližně 18 – 22 s	
	Použitelnost	48 h pro RFU směs / 20 °C	
	Stříkací pistole	HVLP gravitační 1,3 mm, 2,0 bar; 0,7 bar na trysce	Konvenční gravitační 1,3 – 1,4 mm; 2,0 bar
	Počet vrstev Síla vrstvy	2 (krycí vrstvy), ½ záprachová vrstva přibližně 15 – 20 μm	

3. Odvětrání a schnutí

	Doba odvětrání při 20 °C	Odvětrání přibližně 10 min. do zmatování
--	---------------------------------	--

Bezpečnostní pokyny:

Výrobek je vhodný pouze pro profesionální použití.
Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0,1 μm.

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 07/2017