

Technický list

40-40 | 2K Universal Clear



Postup pro vysoce kvalitní HS čirý lak

1. Vlastnosti

Čirý lak pro bázi baslac basecoat 35-

- Vysoký obsah pevných částic, vynikající povětrnostní odolnost
- Snadné leštění
- Vysoký lesk, vysoce kvalitní povrch

2. Aplikace

	Míchací poměr 2 : 1 + 10%	100% objemově 50% objemově 10% objemově	40-40 50-20, -30 60-05, -10, -20, -30, -40
	Stříkací viskozita DIN 4 při 20 °C	18 – 20 s	
	Použitelnost	4 h / 20 °C	
	Stříkací pistole	HVLP gravitační 1,3 mm, 2 bar; 0,7 bar na trysce	Konvenční gravitační 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar
	Počet vrstev Síla vrstvy	2 50 – 70 µm	

3. Odvětrání a schnutí

	Odvětrání při 20 °C	2 – 3 minuty po každé jednotlivé vrstvě
	Schnutí při 20 °C při 60 °C	8 h 30 min.
	Infračervené: (krátké vlny) (střední vlny)	8 min. 10 – 15 min.

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 07/2017

Technický list

40-40 | 2K Universal Clear



Postup pro standardní MS čirý lak

1. Vlastnosti

MS čirý lak pro bázi baslac basecoat 35-

- Střední obsah pevných částic
- Snadné a bezpečné lakování, rychlé schnutí a vysoce kvalitní vzhled
- Snadné použití a leštění

2. Aplikace

	Míchací poměr 2 : 1 + 30%	100% objemově 50% objemově 30% objemově	40-40 50-15, -20, -30 60-10, -20, -30, -40
	Stříkací viskozita DIN 4 při 20 °C	14 – 16 s	
	Použitelnost	4 h / 20 °C	
	Stříkací pistole	HVLP gravitační 1,3 mm, 0,7 bar na trysce	Konvenční gravitační 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar
	Počet vrstev Síla vrstvy	2 – 3 40 – 60 µm	

3. Schnutí

	Schnutí při 20 °C při 60 °C	5 h 30 min.
	Infračervené: (krátké vlny) (střední vlny)	8 min. 10 – 15 min.

Bezpečnostní pokyny:

Výrobek je vhodný pouze pro profesionální použití.
Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0,1 µm.

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 07/2017