

Technický list

80-10 | Additive Flex



1. Vlastnosti

Plastifikační přísada

- Zajistí dobrou pružnost a mísitelnost při lakování plastů.

2. Aplikace

	Míchací poměr	Podkladové výrobky: 100% objemově 20- 25% objemově 80-10 100% objemově 20- :80-10 25% objemově 50-10, 50-15 25% objemově 60-10, 60-20	Standardní čiré laky: 100% objemově 30- /40- 25% objemově 80-10 100% objemově 30- /40-:80-10 50% objemově 50-20 10% objemově 60-10, 60-20
	Stříkací viskozita DIN 4 při 20 °C Použitelnost	Dle TL podkladu	Dle TL čirého laku
	Stříkací pistole	Dle TL podkladu	Dle TL čirého laku
	Počet vrstev Síla vrstvy	Dle TL podkladu	Dle TL čirého laku

3. Schnutí

	Schnutí při 20 °C při 60 °C	Dle TL podkladu	Dle TL čirého laku
	Infračervené: (krátké vlny) (střední vlny)	Dle TL podkladu	Dle TL čirého laku

Bezpečnostní pokyny:

Výrobek je vhodný pouze pro profesionální použití.

Nelze vyloučit, že výrobek obsahuje částice < 0,1 µm.

Údaje obsažené v této publikaci jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a používání našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatelem provádění vlastních vyhledávání a zkoušek; ani tyto údaje nepředstavují žádnou záruku určitých vlastností, ani vhodnost výrobků k určitému účelu. Jakékoli popisy, výkresy, fotografie, údaje, poměry, hmotnosti, atd. uváděné v tomto textu jsou pouze pro všeobecné informační účely; mohou se měnit bez předchozí informace a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu výrobků (specifikace produktu). Je odpovědností příjemce našich výrobků zajistit, aby byla dodržena veškerá vlastnická práva a stávající zákony a právní předpisy.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2018