

1K Primer Filler RTS

LESONAL

Technický list

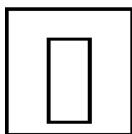
11.10.2011

L2.01.03 EMEA

Základy/plniče

Popis

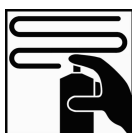
Jednokomponentní, rychle schnoucí základ na bázi celulózy ve spreji.

Míchací poměr

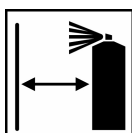
RFU 1K Primer Filler RTS
Připraven k použití



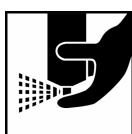
Před použitím důkladně
protřepte

Aplikace

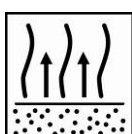
2 – 3 x 1 vrstva



Aplikační vzdálenost: 10 – 20 cm

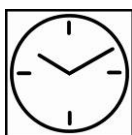
Čištění

Otočte sprej a prostříkněte trysku k pročištění

Odvětrání

Mezi vrstvami:
5 – 10 minut při 20°C

Přelakovatelné po:
20 minutách při 20°C

Schnutí

30 minut při 20°C
15 minut při 60°C

Ochrana

Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky.
AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celoobličejových masek.

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

1K Primer Filler RTS

LESONAL

Technický list

11.10.2011

L2.01.03 EMEA

Základy/plniče

Výrobek a přídatné látky	
Výrobek	Lesonal 1K Primer Filler RTS
Chemické složení	1K Primer Filler – směs nitrocelulóзовých pryskyřic
Poznámka	Před použitím důkladně protřepte. Po použití nádobku otočte a krátce prostříkněte trysku k jejímu pročištění.
Postup použití	
Podklady	Používá se na probroušená místa na kovu, hliníku a pozinkované oceli. Zachovalé původní povrchové úpravy včetně termoplastických akrylátů. Lesonal Polyester Body Filler Lesonal 1K Etch Primer Lesonal 1K Multi Plastic Primer Pro větší plochy je doporučeno aplikovat plnič 2K HS Primer Filler nebo 2K Filler 540 pomocí stříkací pistole.
Příprava povrchu	Před zahájením broušení důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů. Původní povrchové úpravy – bruste s P280 / 320 za sucha nebo s P600 / P800 za mokra. Ocel – odstraňte veškeré stopy korozi a důkladně obruste až na holý kov. Lesonal Polyester Body Filler – závěrečné broušení s P280 / 320 za sucha. Po dokončení broušení a před samotnou aplikací základu znovu důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal odmašťovačů.
Aplikace	Naneste dvě nebo tři jednotlivé vrstvy, ponechte odvětrat do zmatování mezi vrstvami. Obvykle je to 5 – 10 minut. (Tato doba je velmi ovlivněna faktory jako je teplota a průtok vzduchu během aplikace.) Poznámka: Pokud je výrobek nanášen na původní povrchové úpravy z termoplastických akrylátů, je doporučeno aplikovat velmi tenkou první vrstvu a takto opatrně postupovat i při následujících vrstvách. Doba odvětrání mezi vrstvami by měla být také prodloužena.
Síla vrstvy	20 – 25 mikronů na vrstvu

Doba schnutí		při 20°C	při 60°C
	Suché k broušení	30 minut	15 minut
Doporučené zrnitosti brusiva	Metoda	Zrnitost	
	Broušení za mokra	P800 – P1000	
	Broušení za sucha	P400 – P500	
Přelakovatelnost	Lesonal 2K Topcoat Lesonal Basecoat SB Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB		
Barva	Bílá, šedá, černá		
Skladovatelnost	1 rok		
VOC	2004/42/II(B)(E)(840)686 Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840 g/l VOC. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 686 g/l.		

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com