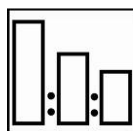


Popis

Dvoukomponentní, vysoko-sušinnová, polyester/akrylová vrchní barva (sada míchacích tonerů). Dostupná v široké škále lesklých pastelových odstínů. Určena na opravy laků osobních a užitkových automobilů. Kompletní řada přídatných výrobků umožňuje bezproblémové opravy s tímto výrobkem, který má obsah VOC nižší než 420 g/l.

Míchací poměr



5 Topcoat HS 420
2 HS Hardener 420
1 Thinner 420/Thinner HT

Míchací pravítko



N

Nářadí



Tryska stříkací pistole:
1.2 – 1.5 mm

Pracovní tlak:
2 – 4 bar*

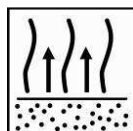
* viz návod k použití stříkací pistole.

Aplikace



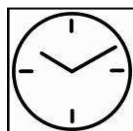
½ + 1 vrstva

Odvětrání



Mezi vrstvami
1 - 3 minut při 20°C

Schnutí



20°C

60°C

11 hodin

30 minut

Ochrana



Použijte vhodné osobní ochranné pomůcky.
AkzoNobel Car Refinishes doporučuje použití celobličeových masek.

Viz kompletní technický list pro podrobné informace o produktu.

Popis

Dvoukomponentní, vysoko-sušinná, polyester/akrylová vrchní barva (sada míchacích tonerů). Dostupná v široké škále lesklých pastelových odstínů. Určena na opravy laků osobních a užitkových automobilů. Kompletní řada přídatných výrobků umožňuje bezproblémové opravy s tímto výrobkem, který má obsah VOC nižší než 420 g/l.

Výrobek a přídatné látky

Výrobek	Topcoat HS 420 Smíchaný dle receptur (dle hmotnosti) pomocí Topcoat HS 420 tonerů.
Tužidlo	HS Hardener 420 Pro všeobecné použití při opravách od jednotlivých dílů po celkové přelakování.
Ředidlo	Thinner Topcoat HS 420 - pro aplikace v běžných podmínkách Thinner HT - pro aplikace při vysokých teplotách
Chemické složení	Topcoat HS 420 – polyesterové a akrylové pryskyřice HS Hardener 420 – polyizokyanátové pryskyřice Thinner 420 – směs organických rozpouštědel Thinner HT – směs organických rozpouštědel

Postup použití

Podklady	Zdravé původní úpravy, včetně termoplastických akrylátů Polyesterové lamináty Lesonal 1K Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Etch Primer (RTS) Lesonal 1K Primer Filler RTS Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer
-----------------	--

Příprava povrchu	Odstraňte veškeré nečistoty z povrchu před zahájením broušení. Bruste s P500 za sucha nebo P1000 za mokra. Po dokončení broušení znovu důkladně očistěte povrch pomocí Lesonal čističů povrchů před aplikací vrchní barvy Topcoat HS 420.		
Míchací poměr (míchací pravítko N)	5 dílů – Topcoat 420 2 díly – HS Hardener 420 1 díl – Thinner 420/Thinner HT Smíchejte ve válcové nádobě a důkladně promíchejte před použitím.		
Stříkací viskozita	Po smíchání dle poměru je dosaženo správné stříkací viskozity. 17 – 21 sekund DIN pohárek 4 při 20°C		
Použitelnost	Po smíchání použijte do 2 hodin při 20°C.		
Stříkací tlak	Stříkací pistole	Tryska	Pracovní tlak
	HVLP gravitační	1.2 – 1.5 mm	0.7 bar (na vzdušníku)*
	LVLP (HR) gravitační	1.2 – 1.5 mm	2-2.5 bar (na vstupu)*
	Konvenční gravitační	1.2 – 1.5 mm	3-4 bar (na vstupu)*
	* Viz návod k použití stříkací pistole.		
Aplikace	Naneste slabou, rovnoměrně slitou vrstvu a ponechte dobu k odpaření 1 – 3 minuty při 20°C mezi vrstvami. Poté aplikujte plnou slitou vrstvu.		
Síla vrstvy	45 – 65 mikronů		
Teoretická vydatnost	Směs připravená ke stříkání při síle vrstvy 1 mikron: +/- 385 m ² /l. (Praktická spotřeba materiálu je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar objektu, drsnost povrchu, způsob aplikace a provozní podmínky.)		
Čištění nářadí	Použijte ředidlo Multi Thinner nebo nitrocelulózové ředidlo.		
Doba schnutí		při 20°C	při 60°C
	Neuplívá prach	1 hodina	10 minut
	Nezanechává otisky	6 hodin	25 minut
	Suché k manipulaci	11 hodin	30 minut
	Infračervené krátké vlny	Poloviční výkon	Plný výkon
	Světlé odstíny	5 minut	9 minut
	Tmavé odstíny	5 minut	6 minut
Užitečné rady	Aplikace na původní povrchové úpravy z termoplastických akrylátů: Tyto typy povrchových úprav mohou být velmi citlivé na rozpouštědla z barev, které na ně nanášíte. Důsledkem toho může být snížený lesk a v extrémním případě vznik konturových map anebo vyvření v místech brusných rýh. Při aplikaci vrchní barvy je potřeba dbát zvýšené opatrnosti k předejití těmto problémům: 1) Prodlužte dobu odparu mezi vrstvami. 2) Nenamášete nadměrně silné nebo dvojité vrstvy. Obdobné opatrnosti je potřeba dbát při aplikaci základů nebo plničů.		

Skladovatelnost	Všechny tonery: 4 roky. Mimo toner 01 Gloss Reducer: 2 roky.
VOC	2004/42/IIb(d)(420)416 Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je max. 416 g/l.
Topcoat HS 420 příslušenství	Gloss Reducer 01, TDS L1.08.06 Topspeed, TDS L1.08.04

JEN PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto katalogovém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě; kdokoli používá výrobek k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte materiálové listy a technické listy k danému výrobku, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci výrobku. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dohodnuté odborné poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají čas od času úpravám ve světle zkušeností a naší politiky nepřetržitého vývoje. Je na odpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, že je tento katalogový list aktuální.

Názvy výrobků zmiňované v tomto katalogovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované Akzo Nobel.

Sídlo firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com