

NÁVOD K POUŽITÍ

SPG 500 – Finixa stříkací pistole CC 500 (černý chrom)

SPG 100 – Finixa stříkací pistole CC 100 (mini)

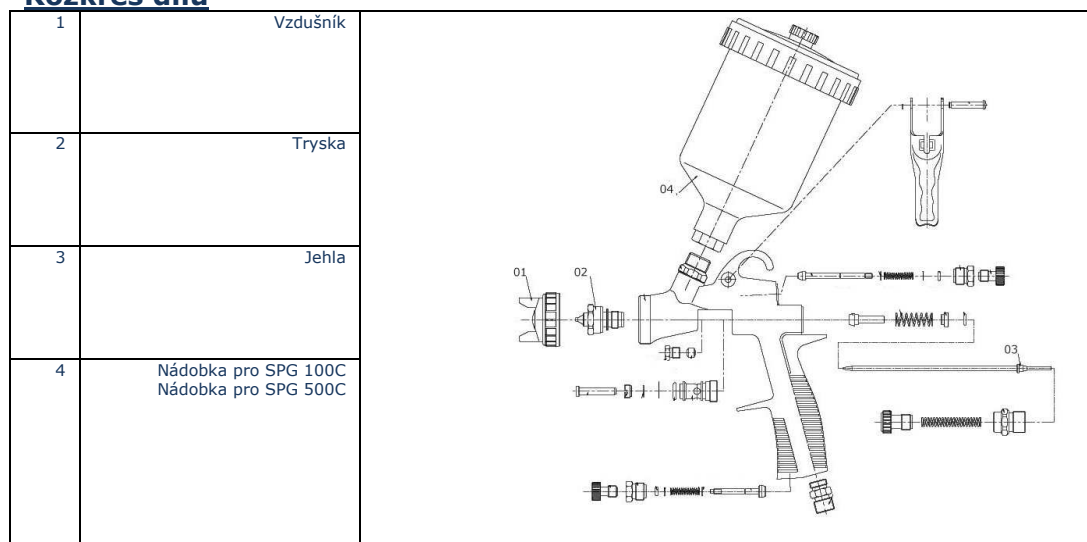
Tento návod obsahuje DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ a POKYNY. Důkladně pročtěte návod k použití před použitím pistol a uschovejte jej pro nahlédnutí.

Hlavní specifikace	Maximální pracovní tlak Hlučnost (LAeqT) Teplotní rozsah	6.8 bar 7 4.8dB(A) 5-40 °C
--------------------	--	----------------------------------

MODEL	Typ plnění	Průměr otvoru trysky	*Vstupní tlak vzduchu	Spotřeba vzduchu	Výstup kapaliny	Šíře nástřiku	Stříkací vzdálenost	Hmotnost
SPG 100k0.8	Gravitační	0.8 mm	2.5-5 bar					525 g
SPG 100K1.0		1.0 mm		75 l/min	95 ml/min	130 mm	160 mm	
SPG 100K1.1		1.1 mm						
SPG 100K1.2		1.2 mm						
SPG 500K1.3	Gravitační	1.3 mm	2.5-5 bar	195 l/min	140 ml/min	160 mm	185 mm	670 g
SPG 500K1.5		1.5 mm		230 l/min	170 ml/min	180 mm	200 mm	
SPG 500K1.8		1.8 mm		250 l/min	195 ml/min	200 mm	220 mm	
SPG 500K2.0		2.0 mm		290 l/min	230 ml/min	220 mm	235 mm	







* Atomizační tlak vzduchu znamená hodnotu tlaku vzduchu na vstupu pistol při stlačené spoušti a vzduch proudí pistolí.

Rozkres dílů



1+2+3= opravná sada trysky

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

<p>NEBEZPEČÍ POŽÁRU NEBO VÝBUCHU</p> <ol style="list-style-type: none">Nátěrové hmoty a rozpouštědla mohou být hořlavé nebo vysoce hořlavé. * Používejte v době odvětrávané stříkací kabině. * Vyvarujte se jakýchkoli zdrojů zapálení, jako je kouření, otevřený oheň, elektrické nebezpečí atd.NIKDY nepoužívejte HALOGENOVANÉ ROZPOUŠTĚDLA HYDROCARBONU (1.1.1 TRICHLORINE, ETHYL CHLORIDE atd.), které mohou chemicky reagovat s hliníkovými a zinkovými částmi a způsobit výbuch. Ujistěte se, že všechny použité kapaliny a rozpouštědla jsou chemicky kompatibilní s hliníkovými a zinkovými částmi.Aby se snížilo riziko statického jiskření, musí být zachována kontinuita uzemnění rozprašovacího zařízení a rozprašovaného předmětu.	 
<p>NEBEZPEČÍ PORANĚNÍ</p> <ol style="list-style-type: none">NIKDY nemiřte pistolí ve směru lidského těla.NIKDY nepřekračujte maximální bezpečný pracovní tlak zařízení.Před čištěním, demontáží nebo opravou VŽDY uvolňujte tlak vzduchu a kapaliny. Pro nouzové zastavení a zamezení nechtěného provozu se doporučuje použít kulový ventil instalovaný v blízkosti pistole pro zastavení přívodu vzduchu.	
<p>NEBEZPEČÍ VYTVÁŘENÉ PŘI ROZPRAŠOVÁNÍ A STRÍKÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT</p> <ol style="list-style-type: none">Toxické výpary vzniklé nástřikem určitých materiálů mohou způsobit intoxikaci a vážné poškození zdraví. * Pistoli používejte v dobře větraných prostorách. * Vždy používejte ochranné brýle, rukavice, respirátor atd., abyste zabránili kontaktu toxických par, rozpouštědel a nátěrů s očima nebo kůží.Hladina hluku uvedená v hlavních specifikacích byla měřena ve vzdálenosti 1,0 m za tryskou pistole ve výšce 1,6 m od podlahy. * V případě potřeby použijte ušní zátky.	  
<p>OSTATNÍ NEBEZPEČÍ</p> <ol style="list-style-type: none">NIKDY neupravujte tento výrobek pro jakékoli aplikace.NIKDY nevstupujte do pracovních prostorů robotů, dopravníků atd., pokud nejsou stroje vypnuty.NIKDY nestříkejte potraviny nebo chemikálie stříkací pistolí.Pokud se něco pokazí, okamžitě zastavte provoz a zjistěte příčinu. Nikdy nepoužívejte, dokud jste problém nevyřešili.	

INSTALACE

DŮLEŽITÉ	Tato stříkací pistole by měla být používána pouze adekvátně vyškolenou obsluhou – pouze pro profesionální použití. Ujistěte se, že pistole nebyla poškozena během přepravy a pod. Do pistole by měl být přiváděn čistá a suchý vzduch.
----------	--

- Těsně připojte vzduchovou hadici na vstup vzduchu pistole.
- Těsně připojte nádobku na barvu.
- Propláchněte pistol vhodným ředidlem.
- Nalijte barvu do nádobky, vyzkoušejte prostřikem a upravte výstup barvy a šířku nástřiku.

ÚDRŽBA PO POUŽITÍ

UPOZORNĚNÍ

- ZAZASTAVTE PŘÍVOD VZDUCHU A UVOLNĚTE TLAK PŘES SPOUŠŤ PISTOLE PŘED ODPOJENÍM, ČIŠTĚNÍM NEBO ÚDRŽBOU.
- DÁVEJTE POZOR PŘI ROZEBÍRÁNÍ PISTOLE, PROTOŽE SEBUDETE DOTÝKAT I OSTRÝCH ČÁSTÍ.
- NEROZEBÍREJTE BEZ DOSTATEČNÝCH ZNALOSTÍ A ZKUŠENOSTÍ.

1. Vylijte zbývající barvu do jiné nádoby a poté vyčistěte průchody barvy pistol a trysku. Pro vyčištění průchodů barvy nalijte a prostříkněte malé množství ředidla. Nedostatečné vyčištění způsobí nepravidelný tvar nátřsku. Vyčistěte zcela a okamžitě po použití obzvláště dvoukomponentní barvy.
2. Vyčistěte ostatní části přiloženým kartáčem namočeným v ředidle a utěrkou.
3. Vyčistěte dokonale průchody barev před rozebráním pistole. K demontáži trysky použijte přiložený klíč nebo klíč správné velikosti.
4. Trysku odmontujte až po vytažení jehly nebo při stisknutí spoušti, aby byly ochráněny dosedací plochy trysky a jehly.
5. Při zpětné montáži dotáhněte vedení trysky rukou, poté opatrně klíčem. Při současném mačkání spouště nastavte chod jehly, sledujte pohyb jehly, protože přílišné dotažení zpomalí její pohyb a způsobí odkapávání barvy z trysky. Při přílišném utažení otočte proti směru hodinových ručiček do takové polohy, aby nedocházelo k úniku tekutiny.
6. Otočte knoflík nastavení šíře nástřiku proti směru hodinových ručiček tak, aby bylo zcela otevřené. Teprve poté jej namontujte zpět do těla pistol.

POZOR

- NIKDY NEPOUŽÍVEJTE JINÉ NEŽ ORIGINÁLNÍ DÍLY.
- NIKDY NENAMÁČEJTE CELOU STŘÍKACÍ PISTOLI DO KAPALINY JAKO TŘEBA DO ŘEDIDLA.
- VYVARUJTE SE POŠKOZENÍ SADY TRYSKY A JEHLY.

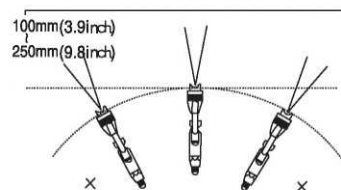
POUŽITÍ

Doporučený tlak vzduchu je 2.0 až 3.0 bar.




Viskozita barvy závisí na jejích vlastnostech a lakovacích podmínkách.
Doporučená viskozita je 15 až 23 sekund / pohárek Ford #4.




Udržujte výstup tekutiny co nejmenší v rozsahu, v jakém to nebude bránit práci. To povede k lepšímu zpracování jemnou atomizací barvy. Nastavte vzdálenost stříkací pistole k lakovanému objektu, 100 až 250 mm.

Pistoli držte tak, aby byla vždy kolmo k lakované ploše, poté jí pohybujte plynule v horizontální linii. Pohyb pistol do oblouku způsobí nerovnoměrný nástřik barvy.



ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Tvar nástřiku	Příčina	Řešení
 kolísání	<ol style="list-style-type: none">1. Vzduch proudí mezi tryskou a kuželovým sedlem těla pistole.2. Vzduch je přisáván vedením jehly.	<ol style="list-style-type: none">1. Vymontujte trysku a vyčistěte sedlo, případně trysku vyměňte.2. Přitáhněte vedení jehly.
 půlměsíc	<ol style="list-style-type: none">1. Částečně ucpaný otvor jednoho rohu vzdušníku. Tlak vzduchu z obou otvorů je odlišný.	<ol style="list-style-type: none">1. Odstraňte nečistoty z obou otvorů. Nepoužívejte kovové předměty.
 zešikmený	<ol style="list-style-type: none">1. Částečně ucpaný otvor jednoho rohu vzdušníku nebo jeho středový otvor.2. Uvolněná tryska.	<ol style="list-style-type: none">1. Odstraňte nečistoty, případně vyměňte vzdušník.2. Odmontujte trysku a vyčistěte dosedací plochy.

 rozdělený	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příliš nízká viskozita barvy. 2. Příliš velký výstup barvy. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Přidejte barvu do směsi ke zvýšení viskozity. 2. Nastavte množství barvy pomocí ovládacích prvků.
 do středu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příliš vysoká viskozita. 2. Příliš malý výstup barvy. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Snižte viskozitu ředidlem. 2. Nastavte větší množství barvy.
 rozdělený	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tryska a jehla nejsou řádně usazeny. 2. První poloha spouště (vychází pouze vzduch) je zkrácena. 3. Nečistoty uvnitř vzdušníku. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vyčistěte nebo vyměňte tryskovou sadu. 2. Vyměňte tryskovou sadu. 3. Vyčistěte vzdušník.

Problém	Problémové místo	Díly ke kontrole	Příčina	Odstranění			
				R1	R2	R3	R4
Vzduch uniká ze vzdušníku	Vzduchový ventil	Vzduchový ventil	* Nečistoty / poškození sedla			●	●
		Sedlo vzduchového ventilu	* Nečistoty / poškození sedla * Opatřovaná pružina			●	●
		O-kroužek	* Poškozený nebo zničený				●
Únik barvy	Tryska	Tryska – jehla	* Nečistoty / poškození sedla			●	●
			* Povolené nastavení jehly		●		
			* Opatřovaná pružina				●
		Tryska – tělo pistole	* Nedostatečné dotažení	●			
			* Nečistoty / poškození sedla			●	●
		Vedení jehly	* Jehla se nevrací kvůli příliš dotaženému vedení jehly		●		●
* Jehla se nevrací kvůli usazeninám na jehle			●	●			
Jehla	Jehla	* Opatřování	●			●	
	Vedení jehly	* Nedostatečné dotažení	●				
Neprochází barva	Hrot pistole	Nastavení toku	* Nedostatečné otevření		●		
		Otvor trysky	* Zanesení			●	
		Filtr barvy	* Zanesení			●	●

R1: dotažení
R2: nastavení
R3: vyčištění
R4: výměna dílů

Výše uvedené informace jsou poskytovány v dobré víře, ale uživatel by se měl ujistit, že výkon produktu je dostačující pro jeho aplikaci. Uvedené hodnoty jsou průměrné a neměly by být považovány za maximální nebo minimální hodnoty pro specifické účely. Společnost Chemcar Europe nenese odpovědnost za selhání výrobku, pokud nebylo provedeno úplné testování. Klient musí rozhodnout o vhodnosti výrobků pro vlastní aplikaci.

